

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АЛТАЙСКОГО КРАЯ  
КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«АЛЕЙСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»  
ШИПУНОВСКИЙ ФИЛИАЛ КРАЕВОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ «АЛЕЙСКИЙ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

Утверждаю:  
Директор КГБПОУ  
«Алейский технологический техникум»  
Я.Я.Ровейн

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования

**КГБПОУ «Алейский технологический техникум»**

*Шипуновский филиал КГБПОУ «Алейский технологический техникум»*

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

01.09.2020г – 30.06.2023г

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки

плавящимся покрытым электродом - Газосварщик

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 месяцев на  
базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:  
технический

Хлопуново 2020

## Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования КГБПОУ «Алейский технологический техникум» Шипуновский филиал КГБПОУ «Алейский технологический техникум» разработан в соответствии с Законом «Об образовании», на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** утв. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24.02.2016 г.), а также с учетом:

- Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федерального государственного образовательного стандарта и получаемой профессии от 17 марта 2015 г. № 06-259;
- Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (далее - Федеральный закон об образовании);
- приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. N413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования";
- приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. N1645 "О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования";
- приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. N464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";
- приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. №1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;
- приказом Минобрнауки России от 28 мая 2014 г № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 "Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";
- приказом Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. N 1186 "Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов";
- приказом Минобрнауки России от 14 февраля 2014 г. N 115 "Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов";
- Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г № 291;
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного Министерством образования и науки Р.Ф от 14 июня 2013 г. № 464;
- Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного Министерством образования и науки Р.Ф. от 16 августа 2013 г. № 968;
- Единого тарифно-квалификационного справочника;

- Перечня профессий среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. № 1199, Примерным распределением профессий СПО и специальностей СПО по профессиям профессионального образования;
- Устава КГБПОУ «Алейский технологический техникум» (29.07.2014 № 4179);
- Рабочих программ профессиональных модулей и учебных дисциплин:
  - ОП.01 Основы инженерной графики;
  - ОП.02 Основы электротехники;
  - ОП.03 Основы материаловедения;
  - ОП.04 Допуски и технические измерения;
  - ОП.05 Основы экономики;
  - ОП.06 Безопасность жизнедеятельности;
  - ОП.07.Охрана труда
  - ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;
  - ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
  - ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;
  - ПМ.05 Газовая сварка (наплавка, резка)

Учебный план КГБПОУ «Алейский технологический техникум» Шипуновский филиал КГБПОУ «Алейский технологический техникум» является нормативным документом, в нем:

определена квалификационная структура профессии, срок обучения, структура учебного года;

определен состав и последовательность изучения предметов общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального циклов;

определены учебные дисциплины, вынесенные на аттестацию, количество часов на консультации, лабораторные и практические работы;

определена обязательная и максимальная нагрузка обучающихся 1-х – 3-х курсов при пятидневной учебной неделе.

Техникум работает по режиму пятидневной рабочей недели, продолжительность занятий – 45 минут.

Учебный план содержит инвариантную часть, представленную общеобразовательным, общепрофессиональным, профессиональным циклами, вариативную часть, раздел «Физическая культура».

Максимальная учебная нагрузка обучающихся (всего) составляет **5619** часов,

в том числе:

обязательная аудиторная нагрузка (всего) – **4216** часов,

самостоятельная работа обучающихся – **1403** часа.

Дисциплина «Физическая культура» предусматривает 171 час обязательной учебной нагрузки, еженедельная самостоятельная учебная нагрузка – 16 часов в неделю за счет различных форм внеаудиторных занятий в различных спортивных секциях.

**Общепрофессиональный цикл** представлен дисциплинами ОП.01 – ОП.07, обязательная аудиторная нагрузка которого составляет **258 часов**, из них 108 часов на лабораторные и практические занятия.

**Профессиональный цикл** представлен модулями ПМ.01, ПМ.02, ПМ.04, ПМ.05 обязательная аудиторная нагрузка которого составляет **1906 часов**.

Распределение часов следующее:

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы – 422 часа;

ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях –798 часов;

ПМ.04 – Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением - 198часов;

ПМ.05 Газовая сварка (наплавка, резка) – 448 часов.

ФК.00 Физическая культура -40 часов

При участии работодателей осуществлен анализ соответствия требований к уровню знаний и умений каждой профессиональной компетенции профессионального стандарта. Анализ позволил расширить требования к знаниям и умениям профессионального модуля, лучше изучить требования работодателей и при разработке программ ПМ помог обоснованно подойти к формированию ее вариативной части.

Освоение рабочей учебной программы по профессиональным модулям предусмотрено параллельно с изучением предметов общепрофессионального цикла.

На теоретических занятиях используются модели, сварочный трансформатор натуральной величины, горелки, резаки, изучение которых сопровождается показом на действующих моделях, используется компьютерное обеспечение процесса обучения. При необходимости используются схемы, плакаты. На уроках предусмотрена самостоятельная работа обучающихся, выполнение лабораторных и практических работ.

При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика (производственное обучение) и производственная практика (ПМ.01, ПМ.02, ПМ.04, ПМ.05).

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, чередуясь с теоретическими занятиями в лабораториях, мастерских под руководством мастера производственного обучения рассредоточено на 1- 3 курсах в объеме:

108 часов – 1 курс, 288 часов – 2 курс, 240 часов – 3 курс.

Итого: **636 часов**.

Учебная практика по **ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы** проводится в сварочной мастерской под руководством мастера производственного обучения после изучения МДК. 01.01. –МДК.01.04 в объеме **108 часов** на первом курсе.

Учебная практика по **ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом** в объеме **288 часов** проводится рассредоточено на втором курсе в сварочной мастерской под руководством мастера производственного обучения.

Учебная практика по модулю **ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка), резка)** в объеме **60 часов** проводится на третьем курсе-60 часов в сварочной мастерской под руководством мастера производственного обучения.

Учебная практика по модулю **ПМ.05 Газовая сварка (наплавка, резка)** проводится на третьем курсе в объеме **180 часов**.

Реализация программы профессионального модуля включает обязательную производственную практику, которая проводится на втором курсе в объеме **156 часов** и на третьем курсе в объеме **612 часов**.

Производственная практика проводится в организациях и предприятиях различных форм собственности. Основой для прохождения производственной практики является двухсторонний договор с указанием места прохождения, сроков, порядка ее проведения, условий выполнения программы, обязательств обеих сторон.

Договора заключаются на период прохождения практики – весенне-осенние полевые работы. Договора заключены с КФХ «Сухотерина», СПК «Быковский», СПК «Восход», СПК «Победа», КФХ «Кривошляпова В.А.», «Колхоз имени Кирова», СПК «Довженко Н.М.».

Перед выходом на производственную практику обучающиеся получают задания на производственную практику, разработанные в филиале и соответствующие требованиям стандарта, тему письменной экзаменационной работы.

В период прохождения производственной практики обучающиеся знакомятся с предприятием, с требованиями по охране труда, заполняют дневники производственной практики, в которых руководитель подразделения каждый день выставляет вид работы, его объем и отметку.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся пишут письменную экзаменационную работу.

По окончании производственной практики обучающиеся предоставляют заполненные дневники и производственную характеристику с рекомендациями представителя предприятия. Эти документы подписываются руководителем подразделения и заверяются печатью. А также сдают письменную экзаменационную работу, которая рецензируется преподавателем специальных дисциплин.

Отчеты проверяются и оцениваются мастером производственного обучения.

В учебном плане (учебной программе) отражены уровни усвоения:

1 уровень – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств, процессов в данной профессиональной деятельности и выполнение действий с опорой (подсказкой));

2 уровень – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, выполнение деятельности, решение проблемных задач).

### **1.1. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** формируется с учетом технического профиля получаемого профессионального образования.

Обязательная учебная нагрузка общеобразовательного цикла составляет:

Общие учебные дисциплины – **1155 часов**;

По выбору учебные дисциплины: – **753 часа**;

Дополнительные – **144 часов**

Итого на весь цикл – **2052 часа**

Общеобразовательная подготовка реализуется на первом, втором, третьем курсах обучения.

На ОБЖ отводится 72 часа (приказ МОН РФ от 20.09. 2008 г № 241). Изучение общеобразовательных дисциплин проводится рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы СПО.

При проведении занятий по «Иностранному языку», «Информатике и ИКТ», «Физике», «Химии» (во время проведения лабораторных, практических занятий) осуществляется деление группы на две подгруппы при наполняемости 24 человека.

Оценка качества освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы проводится с помощью входного, текущего контроля, промежуточной аттестации и экзаменов.

Входной, текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину. Проводится в устной и письменной формах различного вида.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину.

Итоговая аттестация по общеобразовательным дисциплинам проводится по русскому языку, математике и физике как профильному предмету. По «Русскому языку» на втором курсе, по физике – на третьем курсе, согласно Положения об итоговой аттестации обучающихся.

## **1.2. Формирование вариативной части ОПОП**

Введение дополнительных часов на освоение ПМ.02 обусловлено углубленным изучением технологии газовой и электродуговой сварки и резки металла, технологии производства сварных конструкций.

В результате введения дополнительных часов на освоение МДК.02.01 обучающиеся должны иметь практический опыт работы по обслуживанию, регулировкам и устранению неисправностей сварочного оборудования, выполнению сварки резервуаров под различные жидкости газовой и электродуговой сваркой, выполнению сварки трубной конструкции средней сложности.

### **уметь:**

- выполнять работы по обслуживанию, регулировкам и устранению неисправностей сварочного оборудования;
- выполнять сварку резервуаров под различные жидкости газовой и электродуговой сваркой;
- выполнять сварку трубной конструкции средней сложности.

### **знать:**

- устройство сварочного оборудования;
- принцип работы и обслуживание оборудования;
- технологию и технику сварочных работ в различных пространственных положениях.
- технику безопасности при работе на сварочном оборудовании.

Увеличение объема часов, отведенного на профессиональный модуль ПМ.02 за счет вариативной части введено с целью освоения обучающимися дополнительных знаний и умений, профессиональных компетенций, практического опыта, определенных при участии работодателей.

### **1.3. Формы проведения консультаций**

Консультации для обучающихся предусматриваются в объеме 300 часов, по 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, не учитывается при расчете объемов учебного времени.

Консультации проводятся по учебным дисциплинам в течение всего периода обучения в письменной и устной формах, индивидуальные и групповые и включают в себя текущее консультирование, консультации к экзаменам, итоговой аттестации, проверку письменных экзаменационных работ.

Консультации проводятся со слабоуспевающими учащимися и отстающими от выполнения учебной программы; одаренными учащимися, проявляющими интерес к конкретной учебной дисциплине.

Консультации планируются, для них разрабатывается дополнительное расписание.

Консультации способствуют улучшению постановки всего учебно-воспитательного процесса, так как предотвращают в определенной степени неуспеваемость.

### **1.4. Формы проведения промежуточной аттестации**

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов по отдельной дисциплине (междисциплинарному курсу). Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на соответствующую дисциплину.

По учебному плану предусмотрено зачетов и дифференцированных зачетов: на первом курсе – 11, на втором курсе – 10, на третьем курсе – 11.

Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся в письменной форме, применяется лабораторный контроль, компьютерное тестирование, решение ситуационных задач.

Промежуточная аттестация проводится после завершения освоения программ профессиональных модулей или учебных дисциплин, а также после изучения МДК и прохождения учебной и производственной практики в составе профессиональных модулей.

Промежуточная аттестация в форме экзаменов проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

На первом курсе экзаменов – 3: по ПМ.01 ,на втором курсе проводятся - 2 экзамена: 1 – по русскому языку , 1- по ПМ.02 , на третьем курсе проводится 2 экзамена: по ПМ.04, ПМ.05; по общеобразовательным – математика и физика.

Формы и процедуры промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения самостоятельно, рассматриваются и утверждаются на заседании методической комиссии, доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Фонды оценочных средств позволяют оценить знания, умения и освоенные компетенции обучающихся. Предметом оценивания на промежуточной аттестации являются усвоенные знания, освоенные умения, сформированные компетенции.

### **1.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации**

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда (третьего) по профессии «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Фонды оценочных средств для государственной (итоговой) аттестации разрабатываются и утверждаются филиалом после предварительного положительного заключения работодателей.

Государственная (итоговая) аттестация проводится во втором полугодии третьего курса (22-я неделя учебного года).

К ГИА допускаются обучающиеся, завершившие полный курс обучения. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является предоставление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.



## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии				
1	2	3	4	6	7	8	9
I курс	34,7 недели	3 недели	2,3		-	11 недель	51 неделя
II курс	29 недель Военно-полевые сборы	8 недель	2 недели	2 неделя	-	11 недель 1 неделя	52 недели
III курс	14,4 недели	6,6 недель	17	2 неделя	2 недели	2 недели	44 недели
<b>Всего</b>	78	17,6	21,4	4 недели	2 недели	24 недели	147 недель

## 2. План учебного процесса 11с

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий	1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 23 нед.	5 сем. 17 нед.	6 сем. 23 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>3э/11дз/5з</b>	<b>3075</b>	<b>1023</b>	<b>2052</b>	<b>678</b>	<b>358</b>	<b>495</b>	<b>364</b>	<b>478</b>	<b>142</b>	<b>161</b>
	<b>Общие</b>	<b>2э\5дз</b>	<b>1730</b>	<b>575</b>	<b>1155</b>	<b>431</b>	<b>238</b>	<b>303</b>	<b>220</b>	<b>264</b>	<b>70</b>	<b>60</b>
ОУД.01	Русский язык	-,\Э,-	171	57	114	48	30	54	30			
ОУД.01	Литература	-,ДЗ,-	256	85	171	0	40	39	48	44	0	0
ОУД.02	Иностранный язык	-, ДЗ,-	256	85	171	18	40	40	28	63	0	0
ОУД.03	Математика	Э	427	142	285	100	39	40	37	74	35	60
ОУД.04	История	-, ДЗ,-	256	85	171	93	38	41	43	49	0	0
ОУД.05	Физическая культура	ДЗ	256	85	171	161	34	34	34	34	35	
ОУД.06	ОБЖ	ДЗ	108	36	72	11	17	55				
	<b>По выбору из обязательных предметных областей</b>	<b>1э\7ДЗ\0з</b>	<b>1129</b>	<b>376</b>	<b>753</b>	<b>175</b>	<b>102</b>	<b>192</b>	<b>144</b>	<b>214</b>	<b>72</b>	<b>29</b>
ОУД. 07	Информатика	-,ДЗ-	162	54	108	60	20	40	48	0	0	0
ОУД.08	Физика	Э	270	90	180	22	0	35	34	46	36	29
ОУД.09	Химия	-, ДЗ,-	171	57	114	5	26	26	26	36	0	0
ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)	-, -,ДЗ	256	85	171	40	20	55	0	96	0	0
ОУД.11	Астрономия	-, ДЗ-	54	18	36	0	0	36	0	0	0	0
ОУД.12	Биология	ДЗ	54	18	36	16	36	0	0	0	0	0
ОУД.13	География	ДЗ	108	36	72	28	0	0	0	36	36	0
ОУД.14	Экология	ДЗ	54	18	36	4			36			
	<b>Дополнительные</b>	<b>0э\0дз\4з</b>	<b>216</b>	<b>72</b>	<b>144</b>	<b>72</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>54</b>	<b>0</b>	<b>72</b>

ОУД.15	Индивидуальное проектирование	з	27	9	18	4	18					
ОУД.16	Социальная психология с основами формирования жизнестойкости	з	81	27	54	27				54		
ОУД.17	Основы бизнеса, финансовой грамотности и предпринимательской деятельности	з	54	18	36	36						36
ОУД.18	Родной язык (русский)	з	54	18	36							36
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>0\5дз\2з</b>	<b>387</b>	<b>129</b>	<b>258</b>	<b>108</b>	<b>146</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>112</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	57	19	38	19	38	0	0	0	0	0
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	54	18	36	11	36	0	0	0	0	0
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ	52	16	36	14	36	0	0	0	0	0
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	54	18	36	18	36	0	0	0	0	0
ОП.05	Основы экономики	з	54	18	36	18	0	0	0	0	0	36
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	54	18	36	8	0	0	0	0	0	36
ОП.07	Охрана труда	з	60	20	40	20						40
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>6э\9дз\1з</b>	<b>2157</b>	<b>251</b>	<b>1906</b>	<b>1664</b>	<b>100</b>	<b>315</b>	<b>247</b>	<b>312</b>	<b>466</b>	<b>508</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>6э\9дз\0</b>	<b>2097</b>	<b>231</b>	<b>1866</b>	<b>1630</b>	<b>100</b>	<b>315</b>	<b>247</b>	<b>312</b>	<b>466</b>	<b>468</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>3э\3дз\0</b>	<b>537</b>	<b>115</b>	<b>422</b>	<b>302</b>	<b>100</b>	<b>238</b>	<b>84</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Э	156	52	104	52	50	54	0	0	0	0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	Э	93	31	62	31	0	62	0	0	0	0
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные работы перед сваркой	Э	75	25	50	25	20	30				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	21	7	14	7		14				
УП.01	Учебная практика	ДЗ	108	0	108	108	30	78	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	84	0	84	84	0	0	84	0	0	0
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>1э\2дз\0</b>	<b>873</b>	<b>75</b>	<b>798</b>	<b>723</b>	<b>0</b>	<b>77</b>	<b>163</b>	<b>270</b>	<b>288</b>	<b>0</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Э	225	75	150	75	0	77	49	24	0	0
УП.02	Учебная практика	ДЗ	288		288	288			114	174		
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	360		360	360				72	288	
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе</b>	<b>1э\2дз\0з</b>	<b>213</b>	<b>15</b>	<b>198</b>	<b>183</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>90</b>	<b>108</b>
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки)	Э	45	15	30	15	0	0	0	0	30	0

	плавлением в защитном газе												
УП.04	Учебная практика	ДЗ	60		60	60					60		
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	108		108	108						108	
<b>ПМ.05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка, резка)</b>	<b>1э/2дз/0з</b>	<b>474</b>	<b>26</b>	<b>448</b>	<b>422</b>					<b>88</b>	<b>360</b>	
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки, резки)	Э	78	26	52	26	0	0	0	0	52	0	
УП.05	Учебная практика	ДЗ	180		180	180					36	144	
ПП.05	Производственная практика	ДЗ	216		216	216						216	
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>З</b>	<b>60</b>	<b>20</b>	<b>40</b>	<b>34</b>						<b>40</b>	
<b>Всего</b>		<b>9э/26дз/7з</b>	<b>5619</b>	<b>1403</b>	<b>4216</b>	<b>2455</b>	<b>604</b>	<b>810</b>	<b>611</b>	<b>826</b>	<b>608</b>	<b>781</b>	
<b>Количество часов в неделю</b>							<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	
<b>Промежуточная аттестация 4 недели</b>					144		6	12	6	6	12	12	
<b>ГИА</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>				72		0	0	0	0	0	72	
	<b>ИТОГО</b>						<b>610</b>	<b>822</b>	<b>617</b>	<b>832</b>	<b>620</b>	<b>865</b>	
<b>Консультации</b> на учебную группу по 100 часов в год (всего 300 час.)  <b>Государственная (итоговая) аттестация:</b> Выпускная квалификационная работа						<b>Всего</b>	дисциплин и МДК	604	618	491	562	264	291
							учебной практики		108	72	216	96	144
							производств. практики	0	0	84	72	288	324
							экзаменов	1	2	1	1	2	2
							дифф. зачетов	5	3	4	6	3	5
							зачетов	1			1	1	4



#### 4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии СПО

по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

№	Наименование
1.	Кабинет «Техническая графика»
2.	Кабинет «Теоретические основы сварки и резки металлов»
3.	Кабинет «Безопасность жизнедеятельности и охрана труда»
4.	Лаборатория «Материаловедение»
5.	Лаборатория «Электротехника и сварочное оборудование»
6.	Лаборатория «Испытание материалов и контроля качества сварных соединений»
7.	Мастерская «Сварочная для сварки металлов»
8.	Мастерская «Слесарная»
9.	Спортивный комплекс:
	- спортивный зал
	- открытый стадион с элементами полосы препятствий
10.	Залы:
	- библиотека
	- читальный зал

